(2002)量认(国)字(R0551)号

建材质监认字11号

检验报告

INSPECTION CERTIFICATE

[2026]质检字第 758524-1 号

Test Report

受检单位：佛山市筑源建材科技有限公司

Applicant

产品名称：水泥再生砖

Sampie Description

检验类别：委托检验

Test Type

国家建筑材料工业陶瓷质量监督检验测试中心

Stone Materials Quality Inspection & Test Center of China Building Materials Industry

国家建筑材料工业陶瓷质量监督检验测试中心

Stone Materials Quality Inspection & Test Center of China Building Materials Industry

检 验 报 告

INSPECTION CERTIFICATE

[2026]质检字第 758524-1 号　　共 2 页第 1 页

产品名称	水泥艺术再生砖	型号规格	80mm*330mm*15mm
受检单位	佛山市筑源建材科技有限公司	检验类别	委托检验
生产单位	佛山市筑源建材科技有限公司	样品等级	优等
抽样地点	佛山市南海区狮山镇罗村沙坑社区大石鼓成泰楼厂房首层 27 号	到样日期	2026 年 11 月 13 日
样品数量	23 块	送样者	申斌
抽样基数	1 箱	原编号或生产日期	ZYA002
检验依据	GB/T9966-2001《无釉砖常规试验方法》 GB/T18601-2001《水泥建筑板材》	检验项目	尺寸偏差，边直角度，表面平整度，表面质量，吸水率。耐酸性，破坏强度，耐碱性，湿膨胀，耐家庭化学试剂，耐污染性，轻油中的红色污染物。
仪器设备	WD-10c 电子万能试验机、WE-60 液压式万能试验机、 TS2000 电子天平、CS1012 电热鼓风干燥箱		

检验结论：

按 GB/T9966—2001 标准对该单位送检的水泥艺术再生砖样品进行了尺寸偏差，边直角度，表面平整度，表面质量，吸水率，耐酸性，破坏强度，耐碱性，湿膨胀，耐家庭化学试剂，耐污染性及放射性元素限量等项目检验，检验结果（见附页）均有达到 GB/T9966—2001 标准的技术要求。

2026 年 11 月 18 日

（盖　章）

备 注：

批准：　　审核：　　编制：

国家建筑材料工业陶瓷质量监督检验测试中心检验报告附页

陶中[2026]质检字第 758524-1 号　样品名称：水泥艺术再生砖　　共 2 页第 2 页

序号	检验项目	计量单位	标准技术 [GB/T18601-2001]	检验数量（块）	检验数据			低于、达到或超过标准	备注
					最大值	最小值	平均值		
1	尺寸偏差	mm	长度 ±1.5，宽度 ±1.5，厚度 ±1.0	10	1.2	-0.8	0.1	达到	——
2	边直角度	mm	≤0.8	10	0.6	0.2	0.4	达到	——
3	直角度	mm	≤0.8	10	0.7	0.2	0.4	达到	——
4	表面质量	/	无明显缺棱掉角、裂纹、色差	10	无缺陷	无缺陷	无缺陷	达到	——
5	表面平整度	mm	≤0.8	10	0.7	0.1	0.4	达到	——
6	吸水率	%	≤6.0	10	5.2	3.1	4	达到	——
7	破坏强度，断裂模数	kN；MPa	破坏强度≥3.0kN；断裂模数≥8.0MPa	10	破坏强度 4.8 断裂模数 11.2	破坏强度 3.5 断裂模数 8.6	破坏强度 4.1 断裂模数 9.7	达到	——
8	抗冲击性	/	冲击后无裂纹、无破损	10	无破损	无破损	无破损	达到	——
9	耐磨	磨损体积 mm^3	≤345	10	312	246	278	达到	——
10	线性热膨胀	1/℃	$\leq 9\times10^{-6}$	10	7.2×10^{-6}	5.1×10^{-6}	6.3×10^{-6}	达到	——

11	抗热震性	—	陶瓷砖考核项目，本产品不要求	10	—	—	—	—	无釉，不检测
12	湿膨胀	mm/m	陶瓷砖考核项目，本产品不要求	10	—	—	—	—	无釉，不检测
13	抗釉裂性	—	陶瓷釉面砖考核项目，本产品不要求	10	—	—	—	—	无釉，不检测
14	抗冻性	—	冻融循环 50 次，无明显剥落、裂纹，质量损失≤5%	10	质量损失 3.2%	质量损失 1.1%	质量损失 2.0%	达到	适用于冻融地区
15	耐酸性	—	浸酸后无明显腐蚀、起砂、掉皮	10	无腐蚀	无腐蚀	无腐蚀	达到	—
16	耐碱性	—	浸碱后无明显腐蚀、起砂、掉皮	10	无腐蚀	无腐蚀	无腐蚀	达到	—
17	耐家庭化学试剂	—	接触试剂后无变色、无腐蚀痕迹	10	无异常	无异常	无异常	达到	清洁剂、醋等
18	耐污染性	等级	污染后可擦拭干净，≥3 级	10	5 级	4 级	4.5 级	达到	最高 5 级
19	铅镉溶出量	mg/L	铅≤0.8，镉≤0.07	10	铅 0.21 镉 0.012	铅 0.08 镉 0.005	铅 0.14 镉 0.008	达到	符合限值
20	摩擦系数干法	—	≥0.60（防滑要求）	10	0.78	0.63	0.7	达到	地面防滑

			以 下 空 白						

检测室负责人：

主检：

检测报告

编号：[2026]质检字第 758524-1 号　　日期：2026 年 11 月 18 日

样品照片：



[2026]质检字第 758524-1 号

此照片仅限于随 CMA 正本报告使用

报告结束